



IES La
arboleda
Dpto. Textil-
Moda

REGULACIONES

MÓDULO:
MANTENIMIENTO
ELECTROMECAÁNICO
CURSO:
1º CONFECCIÓN

REGULACIONES

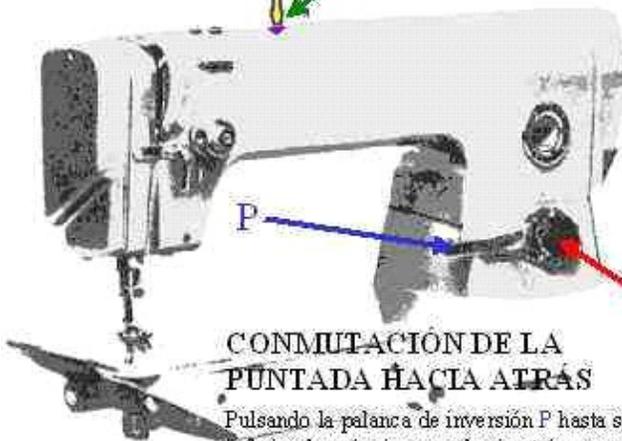
REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DEL PRENSATELAS

Girando el tornillo a la derecha, la presión aumenta y a la izquierda disminuye.



REGLAJE DE LA LONGITUD DE PUNTADA

La longitud de las puntadas se regula por medio del mando regulador de puntada **M**, desde un valor nulo 0 -la tela no avanza-, hasta un valor máximo 5, creciente a medida que se gira más el mando **M** a la derecha.



CONMUTACIÓN DE LA PUNTADA HACIA ATRÁS

Pulsando la palanca de inversión **P** hasta su tope inferior, la máquina cose hacia atrás, con el mismo largo de puntada que había sido ajustada para coser hacia delante por medio del mando **M**.