

## TAREA 2

fecha 11/01/2019. Enunciado. inicio de la tarea a las 12.30 h.

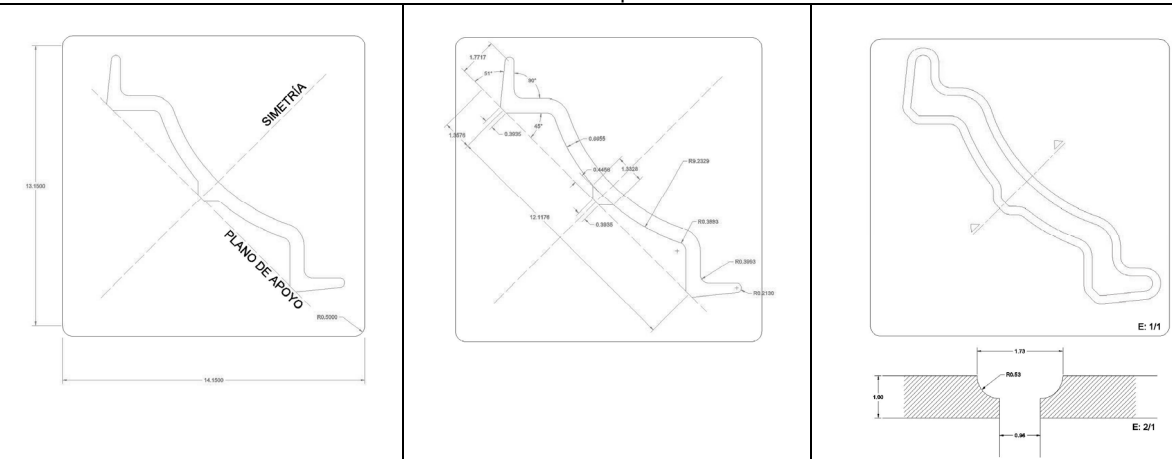
Tarea personal para el modelado en 3D una de las dos bocas para diseño de bandejas mediante la extrusionadora. Estas bocas fueron diseñadas en el grupo de trabajo del curso pasado.

Utilizaremos programas de modelado en 3D, así como la impresión de los modelos mediante impresora CNC.

Se trata de aplicar a un ejemplo concreto la experiencia obtenida en la tarea 1. Utilizaremos un objeto que tendrá una aplicación directa en el taller de cerámica.

1.- Comenzaremos diseñando nuestra propia pieza. Se ha elegido como base del diseño una de las dos piezas diseñadas en el grupo de trabajo del curso pasado.

### Datos de partida:



2.- Modelado mediante el programa AUTOCAD 3D del objeto anterior con los datos proporcionados. Algunas órdenes a utilizar: Extrusión/ barrer / Toro / Diferencia / Unión.

3.- Generación del archivo en formato STL.

4.- Abrir el programa anterior con el programa laminador CURA

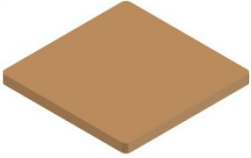


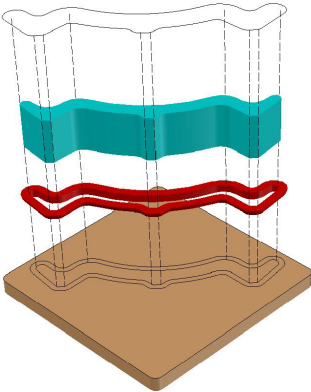
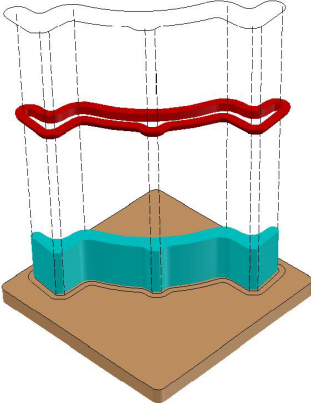
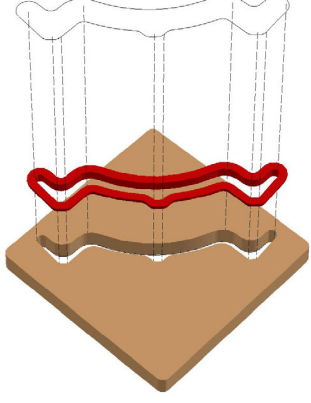
5.- exportar ese archivo en formato G- CODE.

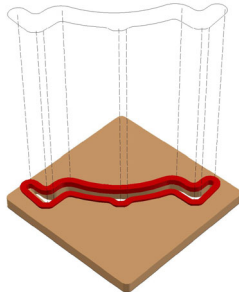
6.- Introducir archivo anterior en programa REPETIER.

7.- Imprimir el objeto mediante impresora CNC.

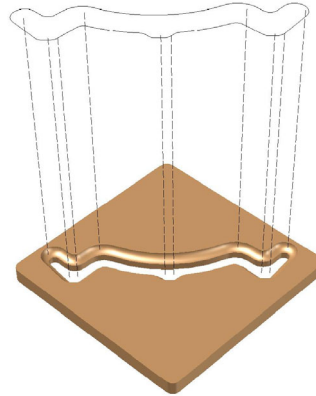
## TAREA 2

fecha 11/12/2018. resultado. fin de la tarea 15.00 h.

		
<p>Comenzamos modelando la <b>base</b> de la boca con las dimensiones que nos proporciona la geometría dada. La orden a utilizar será Extrusión. La altura de Extrusión es de 1 cm.</p>	<p>En segundo lugar modelados el <b>hueco</b> que dará forma a la bandeja con las dimensiones que nos proporciona la geometría dada. La orden a utilizar será Extrusión y la altura.</p>	<p>En tercer lugar se ha modelado el <b>embudo</b> para que el barro pueda atravesar fácilmente el hueco con la presión aplicada en el tubo de la extrusionadora. La orden principal de modelado será el Barrido.</p>
		
<p>Superposición de los tres elementos modelados anteriormente. Aplicaremos dos fases sucesivas con la orden booleana de diferencia.</p>	<p><b>Primera fase</b> posicionado de la pieza hueco para aplicar la booleana diferencia entre el modelo base y el modelo hueco.</p>	<p>Resultado obtenido de la aplicación de la booleana diferencia</p>



**segunda fase** posicionado de la pieza embudo para aplicar la booleana diferencia.



resultado obtenido

