## PONDERACIÓN DE LOS CRITERIOS DE EVALUACIÓN.

## -Bloques de criterios de evaluación:

ESO	PONDERACIÓN					
	Primer ciclo	Peso global	Segundo ciclo	Peso global		
Bloque I (comprensión oral)	20 %		20 %			
Bloque II ( expresión oral)	30 %	70 %	30 %	70 %		
Bloque III ( comprensión escrita)	20 %		20 %			
Bloque IV (expresión escrita)	30 %		30 %			
Observación directa	30 %		30 %			

BACHILLERATO	PONDERACIÓN					
	Primero	Peso global	Segundo	Peso global		
Bloque I	20 %	70%	20 %	70%		
Bloque II	30 %		30 %			
Bloque III	20 %		20 %			
Bloque IV	30 %		30 %			
Observación directa	30 %		30 %			