**ACTA REUNIÓN Nº4: 23/04/2019**

1. Día y hora de comienzo y finalización de reunión

Comienzo: 23/04/2019 a las 17.00

Final: 23/04/2019 a las 19.00

1. Asistentes

Todos los integrantes del grupo de trabajo

1. Análisis de progreso (¿qué hemos hecho?) y planificación de actuaciones (¿qué vamos a hacer?)

Se han analizado los casos prácticos realizados en este módulo, así como la aplicación en distintas máquinas de CNC encontradas en las empresas del sector, en las que el alumnado suele realizar la FCT después. Entre las distintas piezas se han repasado la mayoría de los comandos más usuales que se utilizan en este módulo y que tienen mayor aplicación para el alumnado.

Se han resuelto algunas dudas que faltaban por solventar entre los asistentes y se han revisado las actividades que tenían previstas realizar los integrantes del grupo.

Actualmente ya hemos visto todos los módulos previstos en este grupo de trabajo y que se aplicarán en futuros cursos con el alumnado, aún faltan algunos módulos que se realizarán en otros posibles grupos de trabajo.

Lo siguiente que realizaremos serán una serie de piezas que incluirá el repaso y la inclusión de nuevos comandos y que abarcan los dos módulos que hemos visto hasta ahora, debido a la importancia de estos dos módulos así como la importancia de ellos en las empresas del sector industrial que nos rodea.

1. Obstáculos y sugerencias de mejora

Ningún obstáculo. Los integrantes del grupo siguen muy interesados puesto que llevaban tiempo demandando este tipo de formación.

1. Autoevaluación colectiva sobre logros y retos, tanto de los contenidos trabajados como de la propia dinámica de funcionamiento del grupo.

Todos los integrantes adquieren los conocimientos esperados y repasamos entre todos los comandos que tienen más dificultad, así como los que son de fácil entendimiento.