

Compartiendo lecturas, impresiones, reflexiones, opiniones

- *¿Qué libro o libros viajeros has leído?*
- *¿Qué es lo que más te ha gustado?*
- *¿Qué libro o libros incluirías en la selección?*
- *Si has encontrado un fragmento, frase o cita en estos libros que te parezca interesante, por favor compártelo con nosotros/as.*
- *Entre todos vamos a crear un decálogo de LAS MEJORES RAZONES PARA LEER: apunta la tuya.
Por ejemplo:
“Un niño que lee será un adulto que piensa”*