|  |
| --- |
|  **Cuadro comparativo componentes suspensión hidroneumática, suspensión neumática.** |
|  Suspensión hidroneumática. |  Suspensión neumática |
| Depósito liquido LHM-LDS. | No Tiene. |
| Bomba. | Compresor. |
| Regulador de presión.Válvula anti caída.  | Válvula de descarga. |
| Acumulador principal. | Calderín. |
| Válvula de seguridad o limitadora. | No tiene en turismo, en vehículo industriales. Lleva sistemas de frenos y suspensión independiente. Válvula distribuidora.  |
| Presión de trabajo. 150-170 bares | Presión de trabajo. 10-16 bares |
| Sistema de sustentación. Esferas |  Sistema de sustentación. Balonas. |
| Sistema de purificación de fluido.Opcional para turismo, filtro de aceite de hidráulico para vehículo industriales. | Sistema de purificación de fluido.Para turismo, filtro deshidratador, Opcional filtro seco. Vehículo industriales, los dos. |
| Válvulas corretoras de altura. | Válvulas de suspensión. |
| UCE, sensores, actuadores, etc.(liquido) | UCE, sensores, actuadores, etc.(aire). Incorporación de protección con sensor NTC. |
| Sistema de refrigeración.Recirculación de líquido al depósito. opcional radiador de aceite | Sistema de refrigeración.Serpentín, Intercooler. |
| Mantenimiento del circuito:Nivel, cambio de líquido. | Mantenimiento del circuito:El filtro deshidratador se auto regenera.En vehículo industriales. Cambios de filtro y pulga de agua en calderines.  |
| Evolución del sistema:Bloque de válvulas electrohidráulico +UCE (BHI). | Evolución del sistema:Bloque de válvulas electromagnéticas +UCE. |