|  |  |
| --- | --- |
| **Cuadro comparativo componentes suspensión hidroneumática, suspensión neumática.** | |
| Suspensión hidroneumática. | Suspensión neumática |
| Depósito liquido LHM-LDS. | No Tiene. |
| Bomba. | Compresor. |
| Regulador de presión.  Válvula anti caída. | Válvula de descarga. |
| Acumulador principal. | Calderín. |
| Válvula de seguridad o limitadora. | No tiene en turismo, en vehículo industriales. Lleva sistemas de frenos y suspensión independiente. Válvula distribuidora. |
| Presión de trabajo. 150-170 bares | Presión de trabajo. 10-16 bares |
| Sistema de sustentación. Esferas | Sistema de sustentación. Balonas. |
| Sistema de purificación de fluido.  Opcional para turismo, filtro de aceite de hidráulico para vehículo industriales. | Sistema de purificación de fluido.  Para turismo, filtro deshidratador, Opcional filtro seco. Vehículo industriales, los dos. |
| Válvulas corretoras de altura. | Válvulas de suspensión. |
| UCE, sensores, actuadores, etc.(liquido) | UCE, sensores, actuadores, etc.(aire). Incorporación de protección con sensor NTC. |
| Sistema de refrigeración.  Recirculación de líquido al depósito. opcional radiador de aceite | Sistema de refrigeración.  Serpentín, Intercooler. |
| Mantenimiento del circuito:  Nivel, cambio de líquido. | Mantenimiento del circuito:  El filtro deshidratador se auto regenera.  En vehículo industriales. Cambios de filtro y pulga de agua en calderines. |
| Evolución del sistema:  Bloque de válvulas electrohidráulico +UCE (BHI). | Evolución del sistema:  Bloque de válvulas electromagnéticas +UCE. |